

Nastri per l'industria dolciaria





Conosciamo il vostro processo produttivo

Specialisti in soluzioni di movimentazione a nastro per l'industria dolciaria

Noi di Ammeraal Beltech conosciamo a fondo il settore dolciario. Sappiamo che l'igiene, la sicurezza alimentare, la costanza, la qualità e la riduzione degli scarti possono essere dei fattori critici. Inoltre, siamo consapevoli di quanto importante sia per voi mantenere costante sette giorni su sette, ventiquattr'ore su ventiquattro il ciclo produttivo, nonché quanto dispendioso e critico possa essere il fermo d'esercizio. Ecco perché abbiamo sviluppato le migliori soluzioni di movimentazione su nastro per il vostro settore: nastri trasportatori che riducono ai minimi termini la manutenzione ma potenziano la sanificabilità.

I nostri nastri sono realizzati con materiali antiaderenti, una caratteristica che li rende perfetti per l'industria dolciaria. I materiali e le finiture per la superficie dei nastri possono essere utilizzati anche con i prodotti più difficili.



Ammeraal Beltech è membro dell'European Hygienic Engineering & Design Group



Nastri certificati Food Grade secondo gli standard EC 1935/2004 e FDA, che vi aiutano nel rispetto dei regolamenti ISO 22000 (in precedenza HACCP).

Sicurezza alimentare e igiene, ecco i nostri nastri trasportatori

- I nastri con bordi **KleenEdge®** antisfilacciamento proteggono i vostri prodotti dalla contaminazione da tessuto, fili o fibre.
- I nastri di colore light blue e white rendono visivamente più semplice la pulizia durante la sanificazione.
- I **nastri Ropanyl Premium Plus** offre il massimo della qualità grazie alla copertura con elevato grip o eccellenti proprietà di antiaderenza.
- I **nastri omogenei Soliflex** sono lo stato dell'arte per il design igienico dei trasportatori.
- I raschiatori rilevabili al **metal detector** sono versatili, durano a lungo e permettono una pulizia profonda del nastro, grazie al design del raschiatore UltraScraper con labbro morbido.
- I **nastri antimicrobici Ropanyl e Nonex** di colore light blue, caricati con additivi agli ioni d'argento che non migrano e sono attivi contro i microrganismi come il batterio *Listeria monocytogenes*.
- I **nastri modulari in plastica uni** sono facili da sanificare per permettere una produzione sempre attenta alla sicurezza alimentare.
- I listelli Footless sono igienici e facili da sanificare.
- La tecnologia del bordo sigillato **AmSeal** offre bordi di lunga durata e facili da sanificare.

I nastri Food Grade di Ammeraal Beltech sono conformi alle norme alimentari internazionali EC 1935/2004, EU 10/2011, FDA e USDA, e sono adatti ai vostri programmi ISO 22000 (in precedenza HACCP).



Sanificabilità e igiene

- Livelli bassi di igiene in ogni fase del processo possono condizionare la buona qualità e la scadenza dei prodotti determinando persino rischi per la salute.
- I nastri trasportatori igienici di Ammeraal Beltech sono soluzioni comprovate in grado di salvaguardare la salute dei consumatori e la reputazione della vostra azienda.
- Sviluppiamo sempre nuovi approcci e nuove tecnologie. Gli esperti di Ammeraal Beltech, specializzati in vendita e assistenza clienti, sono più vicini a voi di quanto pensiate: chiedete pure un supporto relativamente a criticità o necessità particolari.

Per saperne di più, visitate il sito web www.ammeraalbeltech.com



Soddisfiamo tutte le vostre esigenze di nastri per trasportatori

Una linea completa di Nastri Modulari

Se state cercando una prestazione di lunga durata e resistente oppure nastri mini-pitch per trasferimenti di precisione, lineari e affidabili per prodotti delicati, allora la nostra gamma di nastri modulari è quella che fa per voi essendo in grado di trasportare dai vassoi più pesanti ai cioccolatini più piccoli e leggeri.



uni NTB, Nano Transfer Belt

- Raggio min. della penna: 3 mm (0.12 pollici)
- Ideale per le aree destinate al confezionamento
- Passo piccolissimo per trasferimenti a penna perfetti
- Superficie chiusa, la confezione non può impigliarsi
- Pignone di traino ideale anche per i nastri trasportatori bidirezionali



uni S-MPB, Small Modular Plastic Belt

- Facile da pulire
- Resistente
- Lunga durata di esercizio
- Manutenzione ridotta
- Silenzioso

Soluzioni modulari innovative e specifiche per il settore dolciario

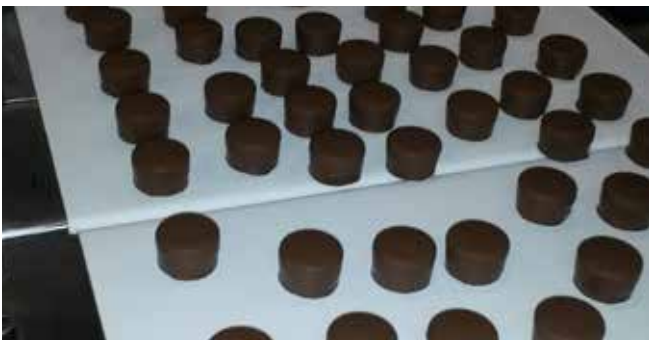
- In conformità ai requisiti dell'industria alimentare, in virtù delle più progredite tecnologie, i polimeri offrono una prestazione anti-aderente ottimizzata, riducono l'attrito, minimizzano il consumo energetico e il livello di rumore.
- Quando nasce la necessità di unire in un unico nastro la movimentazione rettilinea e quella curvilinea, la serie modulare uni Flex costituisce la soluzione ideale.
- L'intera gamma modulare è disponibile nei colori bianco e blu per rispondere agli standard Food Grade e aiutarvi nei vostri programmi ISO 22000 (in precedenza HACCP)

Per saperne di più, visitate il sito web www.ammeraalbeltech.com



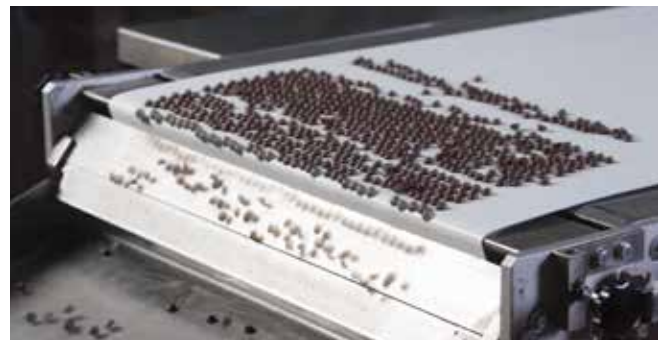


... i nastri giusti per applicazioni standard e...



Nastri standard in poliuretano Ropanyl

- Rivestimenti morbidi e lucidi con un notevole grip e superfici resistenti e opache con proprietà di antiaderenza per una vasta gamma di prodotti alimentari e dolciari
- Adatti per trasferimenti a penna con diametri ridotti pari a 6 mm (0.24 pollici)
- Elevata stabilità laterale
- Disponibili nei colori bianco, trasparente, caramello e blu chiaro. Conformi agli standard di sicurezza alimentare



Nastri in poliuretano Ropanyl Premium Plus

- Finitura della superficie opaca e ad alta densità per un eccellente rilascio
- Prestazione anti-sfilacciamento eccezionale
- Tecnologia irrestingibile
- Elevata conduttività termica, particolarmente indicato per i tunnel di raffreddamento
- Struttura ultra-flessibile
- Il prodotto risulta meno danneggiato e meno contaminato



Nastri Soliflex PRO e PRO mini

- Nastro igienico monocomponente
- Facile e rapido da pulire
- Autocentrante, a ingranamento positivo
- Disponibile in poliuretano (TPU) e poliestere (TPE) per nastri trasportatori dai carichi più lunghi e resistenti
- Vasta gamma di accessori come pareti laterali, tasselli e fissaggi



Nastri curvi

- Caratterizzati da una struttura resistente per supportare/trattenere accessori
- Alta qualità, struttura precisa per un trasporto stabile in presenza di curve
- Tessuto in multifilamento per la flessibilità del nastro dinanzi a qualsiasi angolo
- Per trasportare i prodotti senza ostacoli sui bordi fissi a tappeto

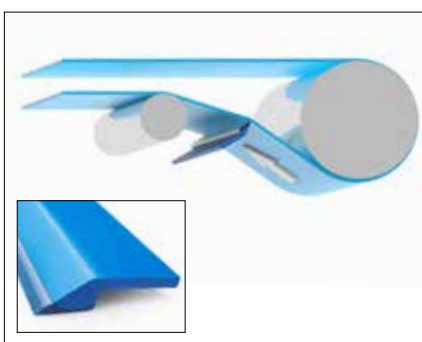


... soluzioni specializzate dell'industria dolciaria



Nastri a progetto

- Nastri per il confezionamento alimentare personalizzabili
- Nastri che supportano l'ottimizzazione dei vostri processi produttivi
- Più di 60 rivestimenti diversi per i nastri a manicotto



UltraScrapper

- In grado di rilevare la presenza di metalli
- Eccellente efficacia pulente grazie al caratteristico labbro morbido
- Proprietà antimicrobiche
- Flessibilità di posizionamento del raschiatore
- Lunga durata di esercizio di nastro e raschiatore
- ISO 22000 (in precedenza HACCP) e standard FDA, EC & EU.



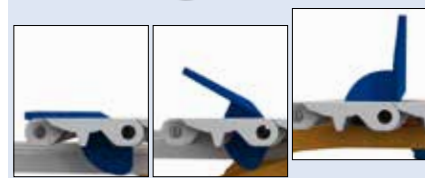
Nastri PTFE

- Rivestimenti in PTFE e in silicone
- Antiaderenza e basso attrito
- Temperature di lavoro comprese tra - 70 °C (- 94 °F) e + 260 °C (+ 436 °F)



Solicord: Cinghie tonde e a V per prodotti alimentari di colore blu

- Vi aiutano nei vostri programmi ISO 22000 (in precedenza HACCP)
- Riducono il contatto tra il prodotto e la superficie del nastro
- Trasferimento piano del prodotto



Pop-up flight

- Permette l'uso di raschiatori su nastri con facchini
- Ideale per i prodotti che aderiscono ai nastri trasportatori
- Incrementa il vantaggio economico riducendo sprechi e fermi d'esercizio



Il concetto di One-Stop Belt Shop

Azienda leader a livello mondiale nella produzione di nastri trasportatori, Ammeraal Beltech è un vero e proprio One Stop Belt Shop in grado di offrire servizi e soluzioni per supportare i vostri processi produttivi proponendo una straordinaria gamma di prodotti.

Il nostro successo si fonda sulla stretta collaborazione con i nostri clienti e sul controllo dell'intero processo, che comprende la progettazione, la produzione, la fabbricazione, la vendita e l'assistenza.

La gamma di prodotti più ampia del settore

Con Ammeraal Beltech potete trovare tutti i prodotti e i servizi inerenti ai nastri trasportatori in un unico fornitore, risparmiando tempo e denaro per la gestione degli acquisti e della logistica. In qualsiasi caso, noi possiamo offrirvi la soluzione di cui avete di bisogno.

Tra i benefici che offriamo agli utenti finali e agli OEM dell'industria dolciaria vi è la nostra capacità di trovare soluzioni affidabili ed economicamente vantaggiose per soluzioni specifiche. Dalla gestione degli ingredienti al confezionamento finale, troverete le soluzioni adatte nella gamma di prodotto Ammeraal Beltech.

Ecco alcuni esempi delle nostre soluzioni di movimentazione a nastro per il settore dolciario:

- **Nastri sintetici Ropanyl** per applicazioni antiaderenti e trasferimenti a tappeto
- **UltraScraper** per una pulizia eccellente e in grado di rilevare la presenza di metalli
- **Nastri a progetto** soluzioni su misura per macchine confezionatrici
- **Nastri modulari in plastica uni** per numerose applicazioni del settore dolciario
- **Nastri con rivestimento in PTFE e silicone** con eccellenti proprietà anti-aderenti
- **Nastri Anti-Microbici** per aiutarvi nel rispetto dei regolamenti ISO 22000 (in precedenza HACCP)
- **Catene in acciaio e in plastica uni** per una movimentazione intelligente di vassoi
- **Nastri Soliflex** nastri monocomponente igienici di ultima generazione
- **Gamma di strumenti Maestro** per un rapido e moderno montaggio in loco
- **Cinghie tonde e a V Solicord** per una varietà di processi nel confezionamento



magazzino locale
sostituzione
veloce del nastro
tempi brevi
di spedizione
assistenza 24 ore
su 24, 7 giorni su 7



Consegne puntuali

Noi di Ammeraal Beltech comprendiamo l'importanza di non interrompere mai la produzione dal momento che sappiamo quanto oneroso e critico possa essere il fermo d'esercizio. Ecco perché offriamo una rete di assistenza mondiale, disponibile ventiquattr'ore su ventiquattro a livello locale.

Una combinazione solida tra copertura geografica, conoscenza del segmento industriale e gestione del prodotto è alla base della nostra organizzazione innovativa e orientata all'assistenza.

I nostri ingegneri commerciali sono a vostra disposizione per offrirvi un valido supporto, dai suggerimenti di pulizia del nastro alla risoluzione di problemi legati a un processo produttivo specifico. Contattate il vostro rappresentante locale per ulteriori informazioni sulle nostre soluzioni per la sicurezza degli alimenti.



Prodotti, assistenza, supporto e struttura d'eccellenza

- Ammeraal Beltech offre una vasta gamma di soluzioni di movimentazione a nastro per supportarvi nel miglioramento dei livelli d'igiene e proteggervi da batteri di origine alimentare o patogeni.
- Il nostro personale qualificato è a vostra disposizione per installare o riparare i nastri grazie all'utilizzo di attrezzature professionali adatte a stabilimenti di produzione alimentare.
- La maggior parte degli ordini è in pronta consegna.



Giunzione rapida, facile e precisa di nastri

Con la vasta gamma di presse Maestro per giuntare i nastri, Ammeraal Beltech ha fatto un importante passo in avanti nella qualità, velocità e precisione della giunzione, un ambito da sempre critico.

La nuova centralina di controllo compatta, portatile e computerizzata è il complemento perfetto alla pressa Maestro e contribuisce a rendere la giunzione estremamente precisa e facile.

Per saperne di più visitate il nostro sito web www.ammeraalbeltech.com

Contatti

... e altri 150 contatti per ricevere assistenza
su ammeraalbeltech.com

Argentina

T +54 11 4218 2906
info-ar@ammeraalbeltech.com

Australia

T +61 3 8780 6000
info-au@ammeraalbeltech.com

Austria

T +43 171728 133
info-de@ammeraalbeltech.com

Belgio

T +32 2 466 03 00
info-be@ammeraalbeltech.com

Canada

T +1 905 890 1311
info-ca@ammeraalbeltech.com

Cile

T +56 2 233 12900
info-cl@ammeraalbeltech.com

Cina

T +86 512 8287 2709
info-cn@ammeraalbeltech.com

Colombia

T +57 893 9890
info-co@ammeraalbeltech.com

Corea del Sud

T +82 31 448 3613-7
info-kr@ammeraalbeltech.com

Danimarca

T + 45 7572 3100
info-dk@ammeraalbeltech.com

Finlandia

T +358 207 911 400
info-fi@ammeraalbeltech.com

Francia

T +33 3 20 90 36 00
info-fr@ammeraalbeltech.com

Germania

T +49 4152 937-0
info-de@ammeraalbeltech.com

India

T +91 44 265 34 244
info-in@ammeraalbeltech.com

Israele

T +972 4 6371485
info-il@ammeraalbeltech.com

Italia

T +39 051 660 60 06
info-it@ammeraalbeltech.com

Japan

T +81 52 433 7400
info-jp@ammeraalbeltech.com

Lussemburgo

T +352 26 48 38 56
info-lu@ammeraalbeltech.com

Malesia

T +60 3 806 188 49
info-my@ammeraalbeltech.com

Messico

T +52 55 5341 8131
info-mx@ammeraalbeltech.com

Paesi Bassi

T +31 72 57 51212
info-nl@ammeraalbeltech.com

Polonia

T +48 32 44 77 179
info-pl@ammeraalbeltech.com

Portogallo

T +351 22 947 94 40
info-pt@ammeraalbeltech.com

Regno Unito

T +44 1992 500550
info-uk@ammeraalbeltech.com

Repubblica Ceca

T +420 567 117 211
info-cz@ammeraalbeltech.com

Singapore

T +65 62739767
info-sg@ammeraalbeltech.com

Slovacchia

T +421 255648542
info-sk@ammeraalbeltech.com

Spagna

T +34 93 718 3054
info-es@ammeraalbeltech.com

Stati Uniti

T +1 847 673 6720
info-us@ammeraalbeltech.com

Svezia

T +46 44 780 3010
info-se@ammeraalbeltech.com

Svizzera

T +41 55 2253 535
info-ch@ammeraalbeltech.com

Tailandia

T +66 2 902 2604-13
info-th@ammeraalbeltech.com

Turchia

T +90 232 877 0700
info-tr@ammeraalbeltech.com

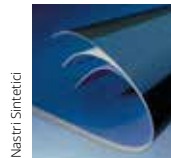
Ungheria

T +36 30 311 6099
info-hu@ammeraalbeltech.com

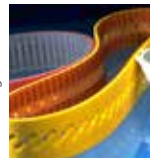
Vietnam

T +84 8 376 562 05
info-vn@ammeraalbeltech.com

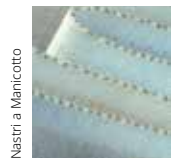
**Competenza professionale, soluzioni
di qualità e assistenza locale per
soddisfare tutte le vostre esigenze
riguardanti i nastri trasportatori**



Nastri Sintetici



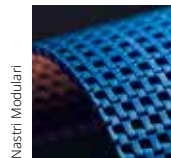
Nastri a Progetto



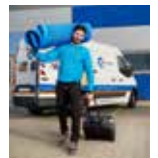
Nastri a Manicotto



Nastri Omogenei



Nastri Modulari



Fabbricazione e Assistenza

Informazioni Generali di Contatto:

Ammeraal Beltech
P.O. Box 38
1700 AA Heerhugowaard
The Netherlands

T +31 (0)72 575 1212
info@ammeraalbeltech.com

amma.com