

# Línea de corrugado – Final de línea



## Su proceso de producción

**G Cizalla rotativa / Cortadora / Marcadora**

Bandas perforadas de fijación por vacío para cortar, dividir y marcar de un modo preciso y exacto. Bandas dimensionalmente estables con recubrimientos resistentes a la fricción y el desgaste.

**H Entrega / Apilado**

Transportando los cartones en bruto en bandas de transporte hasta el apilador.

**I Bandas de transporte desde apilador inferior**

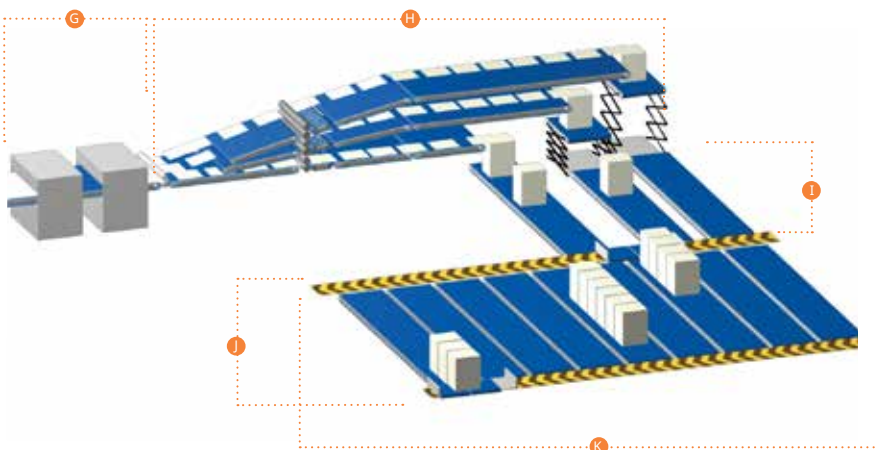
Bandas de transporte que continuamente sacan el material apilado del corrugador.

**J Carros de transferencia**

Los carros de transferencia mueven las pilas lateralmente a través del sistema de bandas de transporte. El diseño de transporte bidireccional permite la carga y descarga desde ambos lados.

**K Área de banda de transporte del almacén**

Estas bandas de transporte forman un acumulador en el flujo de trabajo entre el corrugador y las operaciones del flujo de salida. Todas las bandas de transporte del almacén son bidireccionales para permitir la carga y descarga desde el mismo extremo por un carro de transferencia.



## Línea de corrugado – Final de línea

### Aumente la velocidad de producción con las bandas de fácil guía



#### Las cubiertas de Nitrilo Carboxilado y las bandas sin-fin ZipLink® ofrecen:

- Innovadoras bandas sin-fin ZipLink® para un material en bruto sin daños.
- Bandas de fácil guiado para aumentar la velocidad de producción.
- Recubrimientos resistentes al desgaste para una vida útil más larga.
- Bandas resistentes al desgaste para la entrega desde las zonas de corte de alta velocidad.
- Bandas perforadas para fijar por vacío y alta aceleración.

**Sin marcas en las planchas acabadas**  
**Colocación precisa de los cartones corrugados en bruto**  
**Pilas perfectas**  
**Reducción de los costes de mantenimiento**

**Solo son algunos ejemplos de las típicas áreas de interés de su negocio. Contacte con Ammeraal Beltech y encuentre la mejor solución en bandas de transporte para mejorar la eficacia de su proceso de producción.**

### Seguridad del personal, la mayor calidad y productividad



#### Bandas modulares uni QNB – el estándar en las plantas de corrugado:

- Bandas de superficie, seguras para andar sobre ellas y el mejor apoyo para el producto.
- Guiado perfecto, incluso con pilas en un solo lado.
- Bandas bidireccionales para carga y descarga por ambos lados.
- Transporte de todas los tipos de calidades sin deslizamiento de hojas.
- Sin efecto 'pie de elefante' cuando se mueven las pilas.
- Permite almacenar las pilas con pequeñas huellas.

**Optimizar el flujo de trabajo**  
**Mejora la eficacia de la planta**  
**Larga vida útil, escaso mantenimiento**  
**Más seguridad**

Ammeraal Beltech ofrece soluciones para el proceso de fabricación de cartón corrugado, el almacenamiento y el área de conversión. Bandas modulares plásticas uni para los sistemas de manipulación de bobinas de papel y transporte de material apilado, bandas de proceso para máquinas corrugadoras y bandas especiales de proceso para la conversión.



**Asesoramiento experto, soluciones de calidad y servicio local para todas sus necesidades en bandas de transporte o de proceso.**  
[ammeraalbeltech.com/es](http://ammeraalbeltech.com/es)

**Ammeraal Beltech**  
 Pla. dels Avellaners, 15  
 08210 Barbera Del Valles  
 España

T +34 937 183 054  
[info-es@ammeraalbeltech.com](mailto:info-es@ammeraalbeltech.com)

**ammera.com**

Esta información está sujeta a alteraciones debido a su continuo desarrollo. Ammeraal Beltech no será responsable por el uso incorrecto de la información expuesta anteriormente. Esta información sustituye a cualquier información previa. Todas las actividades llevadas a cabo y servicios procesados por Ammeraal Beltech están sujetas a los términos y condiciones generales de venta y entrega, como sean aplicados por sus empresas operativas.