

# Onduleuse – Partie sèche



## Votre méthode de production

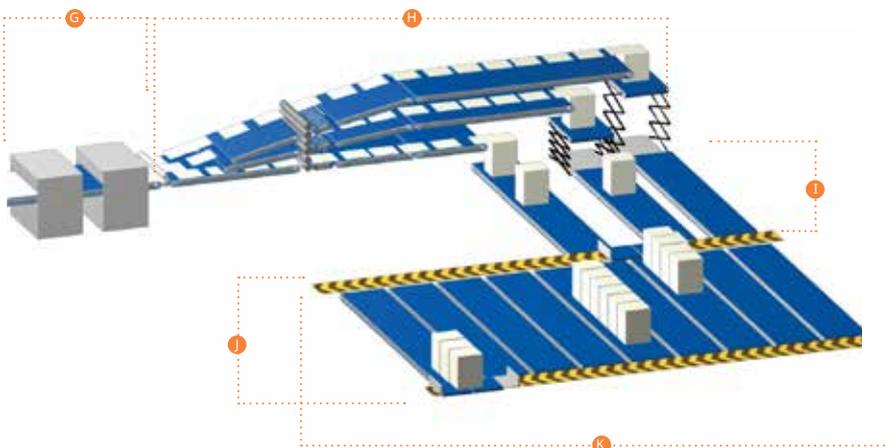
**G Cisailles à molettes, disques coupeurs, tranche-fils**  
Bandes d'aspiration perforées pour découpe et rainage précis et exacts. Bandes dimensionnellement stables à revêtements haute adhérence et très résistants à l'usure.

**H Alimentation empileur**  
Convoyage par tapis vers l'empilage

**I Transport de piles**  
Convoyeurs de reprise des piles de plaques en sortie de l'onduleur.

**J Transfert de piles**  
Les chariots de transfert déplacent les piles transversalement sur tout le système de convoyage. Convoyeurs bidirectionnels qui permettent de charger et de décharger de chaque bout.

**K Zone de magasins**  
Ces convoyeurs forment un stockage tampon dans le flux entre les onduleuses et les opérations d'empilage. Tous les convoyeurs des magasins sont bidirectionnels pour permettre le chargement et déchargement à la même extrémité par des chariots élévateurs.



## Onduleuse – Partie sèche

### Accélère la production avec des bandes à haut pouvoir de traction



#### Les bandes sans jonction à chaud ZipLink® à revêtement Nitrile Carboxylé offrent:

- Bandes innovatrices sans jonction ZipLink® n'abîment pas les boîtes.
- Excellente adhérence permettant d'accélérer la production.
- Excellente résistance à l'usure pour une longue durée de vie.
- Bandes très résistantes à l'impact pour un haut débit de coupe.
- Bandes perforées pour aspiration et accélération positive.

**Aucune trace sur les plaques produites**  
**Positionnement précis des plaques en carton**  
**Piles parfaites**  
**Réduction des coûts d'entretien**

**Ce ne sont que quelques exemples spécifiques d'application pour votre métier. N'hésitez pas à contacter Ammeraal Beltech pour trouver la meilleure solution de bandes et améliorer l'efficacité de votre process de production.**

### Sécurité du personnel, meilleure qualité de production et productivité



#### Les bandes modulaires uni QNB: le nouveau standard en sortie d'onduleuse:

- Bandes à surface pleine, offrant un meilleur support pour les produits et permettant de marcher dessus en toute sécurité.
- Guidage parfait même avec des piles sur un seul côté.
- Bandes bidirectionnelles permettent de charger et de décharger des deux côtés.
- Transport de toutes les qualités de piles sans feuille de contact.
- Pas d'effet 'pied d'éléphant' lors de déplacement des piles.
- Permet le stockage des piles hautes de petite surface.

**Logistique de flux optimisée**  
**Amélioration de l'efficacité des installations**  
**Longue durée de vie, peu d'entretien**  
**Sécurité accrue**

Ammeraal Beltech offre des solutions innovantes pour la production et de transformation de carton ondulé. Les bandes modulaires Uni en plastique haute résistance offrent une solution intéressante pour la manipulation de rouleau de papiers et les systèmes de transport en piles. Dans la gamme Ammeraal Beltech vous trouverez tout une gamme de bandes spéciales utilisées tant dans le process que la transformation du carton ondulé.



Bandes Synthétiques

Bandes Tissées Sans Fin

Bandes Modulaires

Courroies Techniques

Bandes Homogènes

Fabrication & Service

**Conseils d'experts, solutions de qualité et service local, pour tous vos besoins en matière de bandes.**  
[ammeraalbeltech.com/fr](http://ammeraalbeltech.com/fr)

**Ammeraal Beltech**  
 Zone Industrielle A, BP 447  
 Rue Marcel Dassault  
 F-59474 Seclin Cedex, France

T +33 3 20 90 36 00  
[info-fr@ammeraalbeltech.com](mailto:info-fr@ammeraalbeltech.com)

[ammeraal.com](http://ammeraal.com)

Ces informations sont sujettes à modification en raison des transformations constantes. Ammeraal Beltech ne sera pas tenu pour responsable en cas de mauvaise utilisation des informations indiquées ci-dessus. Ces informations remplacent les informations précédentes. Toutes les activités réalisées et les services fournis par Ammeraal Beltech sont soumis aux termes et conditions générales de vente et de livraison, tels qu'ils sont appliqués par ses sociétés Ammeraal Beltech locales.