

用于矿棉行业的 Flexam FR 输送带

CN



作为输送带领域的主要开拓者之一，艾玛拉皮带以不断开发、创造和创新输送带解决方案而蜚声业内。

矿棉是一种用于隔热和隔音的材料，通过将玄武岩和白云岩加热到1650°C制成纤维后再加工而成。

我们了解这一工艺中的各种挑战，因此我们设计了 **Flexam FR** 输送带。

高温熔岩经加工后冷却，置于输送带上便得到初级矿棉，在此过程中，常常会有一些炙热的熔石和砂砾落在输送带上，烫伤或灼穿输送带。

初级矿棉形成后，需要喷洒酚醛、丙烯酸或生态树脂类粘合剂等高分子材料，在热烘箱的作用下，高分子材料发生聚合反应，从而使矿棉达到最终的产品形状和密度。

但是，喷洒的高分子材料有时会造成输送带布层纤维收缩，导致输送带跑偏，引起输送带边缘磨损，乃至断裂。

主要特性

- 阻燃(ISO340)
- 防静电
- 尺寸稳定
- 出色的横向稳定性
- 不沾黏表面
- 良好的耐化学性

优点

- 人员安全理念
- 输送带使用寿命更长
- 降低维护成本
- 能耗低

典型应用

- 摆臂式输送机
- 耐高温输送带

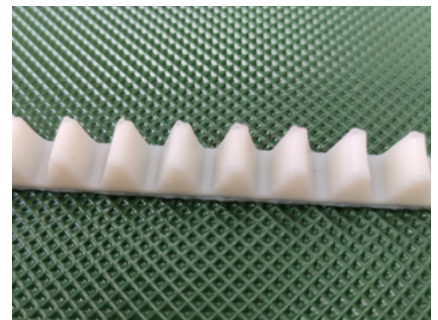


输送带的创新与服务

应用于高温输送工段的输送带最大的特点就是短而宽，业内通常称之为“方形输送带”。“方形输送带”容易跑偏，因为多数情况下“方形输送带”的驱动辊筒为圆形辊筒，而非锥形辊筒。

艾玛拉皮带开发了适用于“方形输送带”的导条，可以消除皮带在运行过程中的跑偏现象，在防跑偏和消除由于皮带跑偏造成的边缘磨损方面有着优异的表现。采用纵向拼接，艾玛拉可以提供宽度超过3100mm的皮带。我们的精准工艺控制在输送带的拼接过程中得以充分体现，为超宽输送带提供质量保证，使之达到完美运行效果。

与常见的看法相反，有时候纵向拼接有利于防止皮带跑偏，在方形输送机上运行时尤其是如此。得益于纵向拼接，我们在实现皮带宽度达到5000mm的同时，维持了输送带原有特性。



Amtel 导条齿形有助于保持输送带居中

技术参数

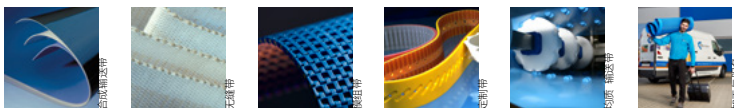
产品品号	说明	层数	厚度 [mm]	重量 [kg/m ²]	1% 拉伸强度 [N/mm]	最大宽度 (mm)	正向/反向转弯直径 [mm]
570241	Flexam EM05 8/2 A18+05 green M2 AS FR NL	2	3.45	3.2	8.0	3100	50/80

M2 = 粗糙雾面; AS = 防静电; FR = 阻燃; NL = 无标



业务模式

了解您的工艺流程	行业和产品知识是创新和以服务为导向的组织的基础
满足您所有的输送带需求	艾玛拉皮带开发出了多种输送带解决方案产品及相应配件，为矿棉生产商带来帮助
及时交付	分销和服务网络遍及全球；熟练技术人员随时准备好为您维修和安装输送带，确保您的业务运营顺利进行



我们提供专家建议、质量解决方案和本地服务，满足您所有的输送带需求。
ammeraalbeltech.com/cn

联系方式：
 艾玛拉皮带(苏州)有限公司
 地址：江苏省苏州市吴江区黎里镇临沪大道金字路188号

本信息会因持续开发而变更。艾玛拉皮带对不当使用上述信息不承担责任。本信息取代此前的信息。艾玛拉皮带公司举行的所有活动、提供的所有服务均依据于一般销售与交付条款和条件，由其运营公司付诸实施。

电话：+86 512 8287 2709
 邮箱：
info-cn@ammeraalbeltech.com