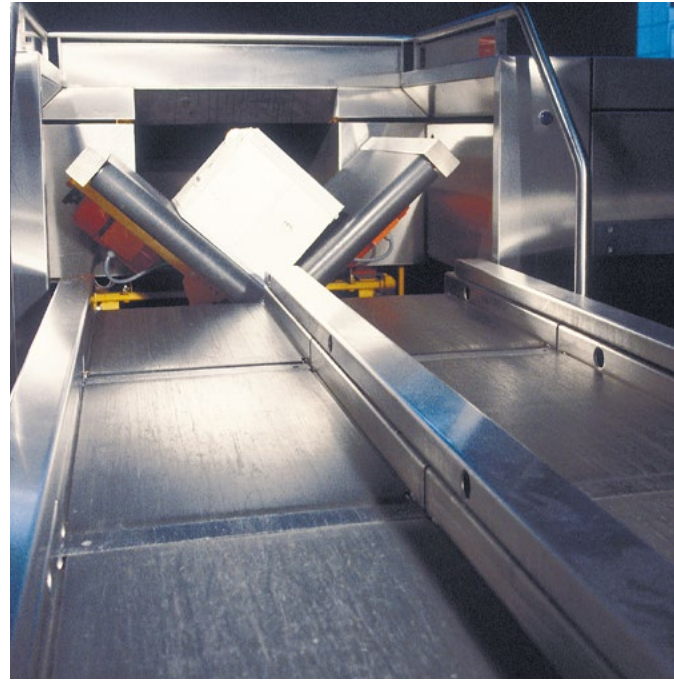


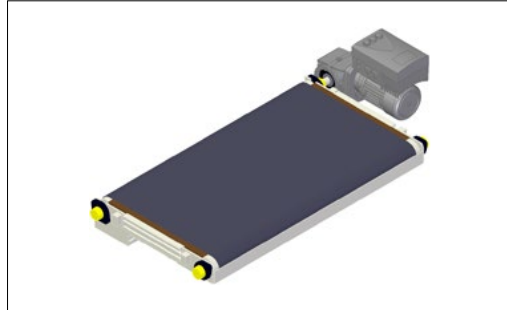
自纠偏输送带

CN



自纠偏输送带

适用于物流行业的一般应用, 特别是分拣



通过与领先的 OEM 厂商合作, 艾玛拉皮带已经开发出一系列具有可靠的优异性能自纠偏输送带。借助这一创新, 艾玛拉皮带可让输送带的日常使用更简便。自纠偏输送带经过专门设计, 适用于各类输送带容易跑偏的应用场景, 例如:

- 方形和短而宽的输送机
- 双向输送机
- 采用输送带推式配置的输送机
- 端到端长度固定的输送机
- 产品非对称装卸的应用
- 输送带温度波动较大的应用

自纠偏输送带中采用了弹性织物, 使其适合在坚固的链轮上运行。自纠偏输送带能自动消除各种推拉或侧向力造成的影响, 避免输送带跑偏。此类改进可减少因输送带跑偏而导致的输送带损坏, 直接降低了维护成本。

采用 Flexam PVC 涂层的自纠偏输送带已被证明是物流等行业的高效解决方案。采用 Nonex 耐油脂 PVC 涂层的自纠偏输送带亦是如此, 此类输送带旨在用于食品行业。自纠偏输送带系列既有能增加产品释放性能的表面花纹, 也有能提高抓力的表面花纹。

此类输送带配有自纠偏输送带徽标, 很容易识别。



自纠偏输送带必须安装在鼓型辊筒上。

自纠偏输送带输送机设计的一般规则

输送带支撑面	滑床或辊筒
输送带预张力	通常介于 3% - 5% 之间
驱动滚筒	钢辊, 包胶辊筒不适用
纠偏装置	无需防跑偏装置或辅助防跑偏辊筒 皮带底布无需加装导条 需使用鼓型辊筒, 辊筒中高值2%-4%, 最小1mm 建议皮带对鼓型滚筒的包角为180°左右

有关此主题更全面的处理方案, 请查询《自纠偏输送带技术手册》。

维护需求少 运营成本更低



艾玛拉自纠偏输送带系列	<ul style="list-style-type: none"> · 降低维护成本, 无需对输送带重新进行张紧检查 · 设计紧凑, 无纠偏辊筒, 只需简单的张紧装置; 传动轴和轴承更轻 · 输送带上无需纠偏导条 · 滚筒和滑床无需衬套。 · 输送带的安装或重新安装更快捷; 两种安装方式均无需重新调整 · 延长了使用寿命; 在输送带使用期内张力保持不变 	<ul style="list-style-type: none"> · 使用起来经济实惠 · 提高产能
	<ul style="list-style-type: none"> · 紧凑型驱动; 提高传动效率 · 无输送带张紧装置, 减轻了重量 · 输送带上未配备纠偏导条, 减少了输送带重量 · 低摩擦底面; 运行平稳, 经济实惠 · 降低输送带张力, 减少能耗 	<ul style="list-style-type: none"> · 降低能耗 · 降低运行成本
	<ul style="list-style-type: none"> · 减震特性可吸收振动、减少轴承上的冲击负荷 · 自纠偏特性 · 噪声低 	<ul style="list-style-type: none"> · 运行安全有保障
	<ul style="list-style-type: none"> · 艾玛拉输送产品和解决方案畅销全球 	<ul style="list-style-type: none"> · 可靠的技术优势

重要提示! 自纠偏输送带并非防止跑偏, 而是纠正跑偏。
自纠偏输送带不能用于解决输送机结构设计缺陷。



基本技术参数 - 自纠偏输送带

产品型号	输送带类型	顶面花纹	表面涂层硬度 (邵氏硬度)	输送带总厚度 [mm]	最小带轮弯转直径 [mm]	最小带轮反向弯转直径 [mm]
SBFL585011	Flexam EE/1 0+05 black M2 AS FR	M2 粗糙雾面	80 A	1.6	40	50
SBFL585021	Flexam EE/1 0+A21 black AS FR	A21 小菱形纹	45A	1.95	40	50
SBFL585022	Flexam EE/1 0+A32 black AS FR	A32 直条纹	55 A	2.1	40	50
SBFL585018	Flexam EE/1 0+A42 black AS FR	A42 大波浪草纹	35A	4.0	40	50
SBNO585061	Nonex EE/1 0+05 light blue M2 AS FG AM	M2 粗糙雾面	66A	1.6	40	50

FR = 阻燃, AS = 防静电, FG = 食品级, AM = 抗菌

随时恭候垂询, 为您提供切实可行的解决方案

... 还有其它多达150处服务点, 敬请访问网址:
ammeraalbeltech.com

阿根廷
 T +54 11 4218 2906
info-ar@ammeraalbeltech.com

澳大利亚
 T +61 3 8780 6000
info-au@ammeraalbeltech.com

奥地利
 T +43 171728 133
info-de@ammeraalbeltech.com

比利时
 T +32 2 466 03 00
info-be@ammeraalbeltech.com

波兰
 T +48 32 44 77 179
info-pl@ammeraalbeltech.com

丹麦
 T +45 7572 3100
info-dk@ammeraalbeltech.com

德国
 T +49 4152 937-0
info-de@ammeraalbeltech.com

法国
 T +33 3 20 90 36 00
info-fr@ammeraalbeltech.com

芬兰
 T +358 207 911 400
info-fi@ammeraalbeltech.com

韩国
 T +82 31 448 3613-7
info-kr@ammeraalbeltech.com

荷兰
 T +31 72 57 51212
info-nl@ammeraalbeltech.com

加拿大
 T +1 905 890 1311
info-ca@ammeraalbeltech.com

哥伦比亚
 T +57 1 893 9890
info-co@ammeraalbeltech.com

捷克共和国
 T +420 567 117 211
info-cz@ammeraalbeltech.com

卢森堡
 T +352 26 48 38 56
info-lu@ammeraalbeltech.com

马来西亚
 T +60 3 806 188 49
info-my@ammeraalbeltech.com

美国
 T +1 847 673 6720
info-us@ammeraalbeltech.com

葡萄牙
 T +351 22 947 94 40
info-pt@ammeraalbeltech.com

瑞典
 T +46 (0) 10 130 96 00
info-se@ammeraalbeltech.com

瑞士
 T +41 55 225 35 35
info-ch@ammeraalbeltech.com

斯洛伐克
 T +421 255648542
info-sk@ammeraalbeltech.com

泰国
 T +66 2 902 2604-13
info-th@ammeraalbeltech.com

西班牙
 T +34 937 183 054
info-es@ammeraalbeltech.com

新加坡
 T +65 62739767
info-sg@ammeraalbeltech.com

匈牙利
 T +36 30 311 6099
info-hu@ammeraalbeltech.com

意大利
 T +39 051 660 60 06
info-it@ammeraalbeltech.com

印度
 T +91 44 265 34 244
info-in@ammeraalbeltech.com

英国
 T +44 1992 500550
info-uk@ammeraalbeltech.com

越南
 T +84 8 376 562 05
info-vn@ammeraalbeltech.com

智利
 T +56 22 656 1600
info-cl@ammeraalbeltech.com

中国
 T +86 512 8287 2709
info-cn@ammeraalbeltech.com

以色列
 T +972 4 6371485
info-il@ammeraalbeltech.com

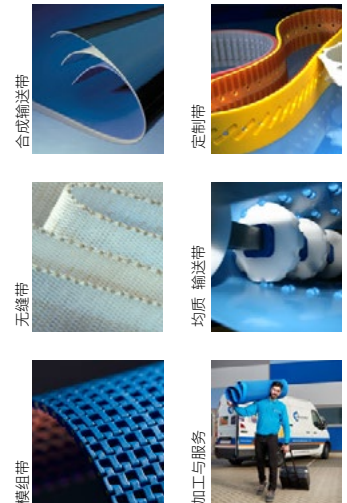
墨西哥
 T +52 55 5341 8131
info-mx@ammeraalbeltech.com

火鸡
 T +90 232 877 0700
info-tr@ammeraalbeltech.com

日本
 T +81 52 433 7400
info-jp@ammeraalbeltech.com

秘鲁
 T +51 1 713 0069
info-pe@ammeraalbeltech.com

我们提供专家建议、
 质量解决方案和本地服务,
 满足您在输送带方面的所有需求



合成输送带

定制带

无缝带

均质输送带

橡胶带

加工与服务

常用联系方式:

Ammeraal Beltech
 P.O. Box 38
 1700 AA Heerhugowaard
 The Netherlands

T +31 (0)72 575 1212
info@ammeraalbeltech.com

ammega.com