

Nastri Arcon per la sicurezza nella lavorazione dello zucchero



Ammeraal Beltech è un'azienda leader nella produzione di nastri trasportatori e di processo, nota per lo sviluppo di soluzioni innovative nel settore.

L'esperienza e l'ampia conoscenza delle applicazioni hanno permesso ad Ammeraal Beltech di sviluppare una gamma specifica di nastri sintetici per l'industria dello zucchero e, in particolare, per il trasporto dello zucchero cristallizzato nelle aree di stoccaggio e imballaggio.

La lavorazione dello zucchero richiede requisiti elevati. Il trasporto dello zucchero grezzo è un processo abrasivo. Il nastro può danneggiarsi e ciò si ripercuote sulle questioni di sicurezza all'interno della fabbrica: bisogna evitare il rischio di incendio e combustione.

I nastri Ammeraal Beltech sono costantemente migliorati in conformità con le ultime modifiche introdotte dalle istituzioni europee per la sicurezza alimentare e sanitaria.

Caratteristiche principali

- Resistente all'abrasione (ISO 5470-1)
- Conforme alle normative EC e agli standard FDA
- Autoestinguento (ISO 340)
- Approvato secondo la cat. 2 ATEX
- Antistatico (ISO 21178)
- Basso indice di allungamento
- Disponibile anche con bordi sigillati
- Struttura alleggerita

Vantaggi

- Supporta i piani per la sicurezza dell'impianto
- Soddisfa i requisiti di sicurezza alimentare
- Incrementa la produttività
- Riduce i costi e il consumo energetico

Applicazione tipica

- Trasporto di zucchero raffinato o altri prodotti granulari
- Trasporti in conca, in piano o inclinati
- Elevatori a tazze

Innovazione e assistenza per i nastri trasportatori

Articolo	Descrizione	N. di tele	Spessore [mm]	Peso [kg/m ²]	Carico di lavoro con un allungamento dell'1% [N/mm]	Carico di rottura [N/mm]	Diametro minimo in flessione / controflessione [mm]
579259	Arcon EF 16/2 10+20 white M1 AS FR FG	2	5.0	6.2	20	300	140/190
576279	Arcon EF 24/3 10+20 white M1 AS FR FG	3	6.0	7.6	30	500	200/250
576299	Arcon EF 50/3 15+30 white M1 AS FR FG	3	9.5	12.0	75	1000	400/500

M1 = finitura opaca; AS = antistatico; FR = autoestinguente; FG = adatto al contatto con gli alimenti

● Conformità agli standard di sicurezza alimentare

I nastri per il trasporto dello zucchero sono conformi agli standard internazionali EC 1935/2004 e ai requisiti FDA, comprese eventuali revisioni e modifiche successive.

● Ambiente sicuro

Le fabbriche di lavorazione dello zucchero sono aree di produzione a rischio. I materiali granulari e polverosi possono diventare infiammabili o combustibili. I nastri per il trasporto dello zucchero sono:

- Possiedono la certificazione ATEX di categoria 2, compresi i relativi accessori (ad es. guide, listelli, Bordoflex, bordi sigillati Amseal)
- Autoestinguenti, secondo lo standard ISO 340
- Antistatici, secondo lo standard ISO 21178.

● Elevata produttività

I materiali di copertura dei nastri garantiscono una protezione adeguata dei tessuti interni contro le condizioni ambientali, ma anche contro gli effetti negativi del potere abrasivo dello zucchero cristallizzato. Le coperture sono resistenti all'abrasione, agli urti e possiedono una buona resistenza chimica.

● Manutenzione ridotta

I nastri per il trasporto dello zucchero sono estremamente affidabili. I materiali sintetici di alta qualità combinati con tessuti in poliestere ad alta resistenza garantiscono un'elevata flessibilità e un peso ridotto del nastro, facilitandone la pulizia e aumentandone la vita utile.

● Risparmio sui costi

In ambienti abrasivi, l'incidenza del prezzo è assolutamente relativa. I processi di trasporto di prodotti abrasivi sono distruttivi per i nastri trasportatori con coperture termoplastiche. Ammeraal Beltech ha sviluppato prodotti di qualità superiore garantendo un rapporto ottimale tra costi e prestazioni.

● Conformi ai più elevati standard industriali

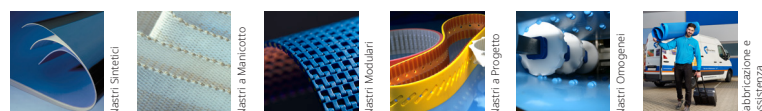
Oltre ai necessari standard di sicurezza alimentare, Ammeraal Beltech, grazie al lavoro del dipartimento Ricerca e Sviluppo, ha realizzato materiali e metodi di fabbricazione dei nastri che rispettano i più rigidi standard industriali, come ad esempio la resistenza all'abrasione, le proprietà autoestinguenti e antistatiche e la certificazione ATEX per ottenere dei nastri di qualità ineguagliabile.



Funzionamento regolare e flessibile dei nastri a conca



I nostri nastri omologati ATEX sono adatti per l'uso in atmosfere potenzialmente esplosive



Competenza professionale, soluzioni di qualità e assistenza locale per soddisfare tutte le vostre esigenze nel campo dei nastri trasportatori.
ammeraalbeltech.com/it

Ammeraal Beltech
Via G.Puccini, 10
40012 Calderara di Reno (BO)
Italia

T +39 051 660 6006
info-it@ammeraalbeltech.com

ammera.com

Informazioni soggette a modifica per i continui aggiornamenti. Ammeraal Beltech non si assume alcuna responsabilità per l'utilizzo scorretto delle presenti informazioni. Queste informazioni sostituiscono quelle precedenti. Tutte le attività e i servizi offerti da Ammeraal Beltech sono soggetti ai termini e condizioni generali di vendita e spedizione, così come applicate dalle sue aziende operative.